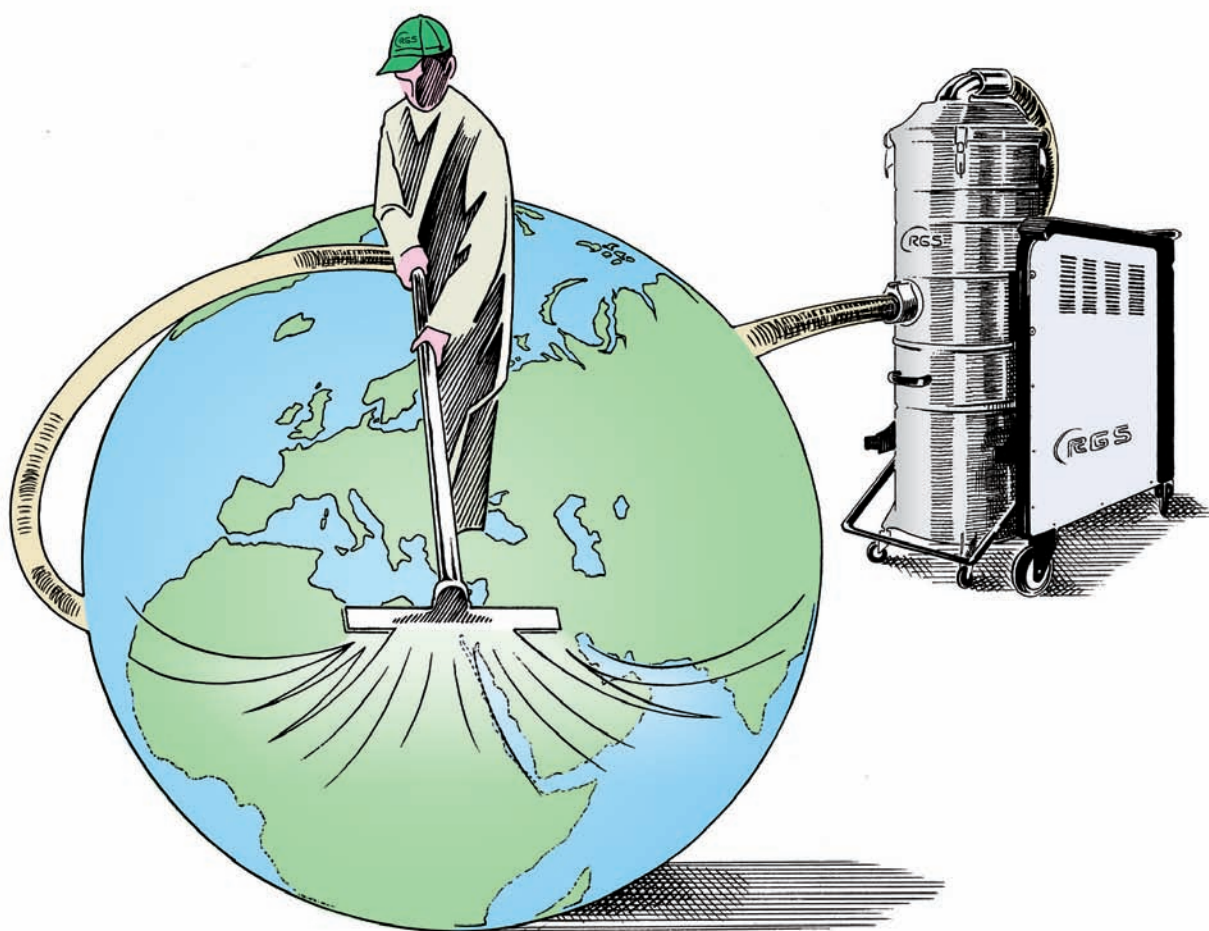




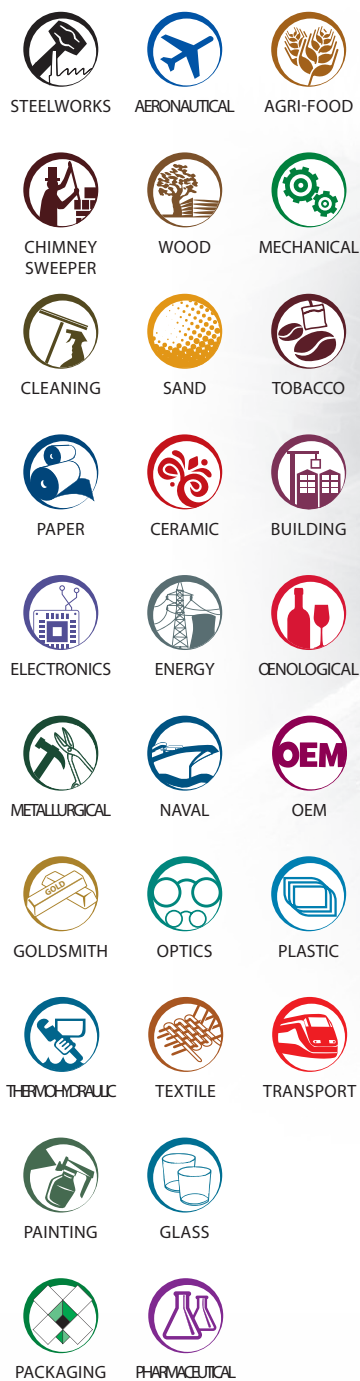
Aspiradores industriales  
Vacuum cleaners

Aspiración centralizada  
Centralized systems

Transporte neumático  
Pneumatic conveyors



## Sectores de aplicación y productos Sectors of application and products





RGS es una empresa especializada en la fabricación de aspiradores industriales monofásicos, trifásicos, ATEX y con aire comprimido, sistemas de transporte neumático para polvo y granulado y sistemas de aspiración centralizada. Junto a una amplia gama de aparatos estándar ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de personalizar las máquinas y sistemas para satisfacer todas sus necesidades en los diferentes sectores industriales. RGS es garantía de productos de alta calidad, fiabilidad y eficiencia.

R.G.S. Impianti is specialized in the manufacturing of industrial vacuum cleaners single phase and three phase, ATEX and with compressed air, pneumatic conveyor systems for powders and granules and centralized vacuum systems. Together with a wide range of standard machines, we offer to the customers the possibility to personalize machines and systems to satisfy all the requirements in the different industrial sectors. R.G.S. Impianti is the guarantee of high quality products, reliability and performance.





ONE22

### ONE21 & ONE22

Aspiradores industriales monofásicos de 1.250W y 2.500W, diseñados para la limpieza general donde es necesario un aspirador pequeño, ligero, práctico, silencioso y eficiente. El contenedor extraíble es de 25 litros de capacidad y la superficie filtrante es de 0,70 m<sup>2</sup>.

Single phase industrial vacuum cleaners with 1250W and 2500W, designed for general cleaning where it is necessary a small, light, practical, noiseless and efficient vacuum cleaner. Waste container with 25 lt of capacity, filtering surface of 0,70 m<sup>2</sup>.

### ONE32EP & ONE62EP

Aspiradores industriales monofásicos de 2.500W ideales para la aspiración de polvo, líquidos y diseñados para la limpieza general en ambientes industriales. Son máquinas muy fiables y a su vez económicas. Prácticos y manejables, estos modelos han sido diseñados con reducidas dimensiones con el fin de satisfacer las premisas de espacio, sin embargo disponen de una gran superficie y capacidad de filtración. Todos los modelos tienen el cuerpo de metal con tapa en ABS y están disponibles con contenedor de residuos móvil y capacidad de 39 a 65 litros.

Single phase industrial vacuum cleaners with 2500W, suitable for the general cleaning in the industrial environments where an efficient and economic machine is needed. Practical and easy to handle, they have been designed with reduced dimensions in order to meet the space requirements, keeping, however a big filtering surface and capacity. All models have a metal head with cover in abs and they are available with mobile waste container with 39 and 65 lt of capacity.



ONE32EP



ONE103ECO

### ONE32ECO & ONE33ECO - ONE62ECO & ONE63ECO - ONE103ECO

Aspiradores industriales monofásicos de 2.500W y 3.750W ideales para la aspiración de polvo, líquidos y limpieza general en ambientes industriales, son máquinas que tienen un robusto cabezal metálico.

Están disponibles con contenedores de 39, 65 y 100 litros de capacidad.

Disponibles en versión batería (modelo ONE63ECO24), ideales para la limpieza de suelos sin necesidad de cables eléctricos.

Single phase industrial vacuum cleaners with 2500W and 3750W, suitable for general cleaning also in critical industrial environments thanks to its strong metallic head.

They are available with mobile waste container with 39,65 and 100 lt of capacity.

It is available also a version working with batteries (model ONE63ECO24), suitable for cleaning floor without electric cable.

### ONE32 & ONE33 - ONE62 & ONE63 - ONE102 & ONE103

El top de nuestra gama de aspiradores monofásicos con potencia 2.500W y 3.750W con motores independientes y silenciosos. Ideales para todos los ambientes y aplicaciones industriales gracias a la amplia gama de filtros y la gran variedad de accesorios disponibles. Se pueden equipar con filtro absoluto H14 con una eficiencia de 99,995% M.P.P.S., kit automático de detención de líquidos y muchas opciones más. Práctico, manejable y silencioso, están disponibles con contenedores extraíbles de 39,65 y 100 litros de capacidad y filtro de estrella con gran superficie filtrante (1.9m<sup>2</sup>).

The top of the range of single phase vacuum cleaners, with power of 2500W and 3750W, with independent motors, ideal for all environments and situations thanks to a wide range of filters and accessories which can be fitted, such as HEPA filters class H14 with efficiency 99.995% MPPS method, automatic stopping device for liquids and other options. Practical, easy to handle and silent, are available with removable container with 39,65 and 100 liter of capacity and a star filter with big filtering surface (1.9 m<sup>2</sup>).



ONE63



## ONE22FP

Aspirador con 2 motores independientes, realizado para la aplicación concreta de limpieza de chimeneas ideal para los deshollinadores e incluso para particulares. Es una maquina apropiada para aspirar ceniza y residuos de la combustión. Maquina manejable en espacios estrechos y facil de transportar en pasillos y escaleras. La maquina conserva las características de un aspirador industrial con un elevado grado de filtración que permite aspirar gran cantidad de ceniza sin tener que abrir el aspirador para proceder a la limpieza del filtro.

Single phase vacuum cleaner with 2 independent motors, realized for the specific application in stove and chimney sweep sector, suitable to vacuum ashes and combustion residues. Machine easy to handle in narrow spaces and easy to carry for stairs and corridors, it keeps the same characteristics of standard industrial vacuum cleaner, with high efficiency filter which allows to suck large quantities of ash without having to open the vacuum cleaner for unnecessary procedures of washing of the filter.

### OPCIONALES Y ACCESORIOS

Acero pintado (standard) o bien acero inox – Filtro de distintas categorías (L-M-H)- Filtro absoluto HEPA y ULPA U15 – Kit para aspiración de líquidos- Accesorios para la limpieza

### OPTIONALS AND ACCESSORIES

Painted steel or stainless steel - Different filtration category (L-M-H) - Absolute filter HEPA and ULPA U15 - Kit for sucking liquids - Accessories for general cleaning

| MODELOS<br>MODELS             | ONE21    | ONE22<br>ONE22FP | ONE32<br>ONE32EP<br>ONE32ECO | ONE33<br>ONE33ECO | ONE62<br>ONE62EP<br>ONE62ECO | ONE33<br>ONE33ECO | ONE102   | ONE103<br>ONE103ECO |
|-------------------------------|----------|------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------|-------------------|----------|---------------------|
| Potencia motor<br>Motor Power | 1x1250 W | 2x2500 W         | 2x2500 W                     | 3x3750 W          | 2x2500 W                     | 3x3750 W          | 2x2500 W | 3x3750 W            |
| Vacío max<br>Max vacuum       | 210 mbar | 210 mbar         | 210 mbar                     | 210 mbar          | 210 mbar                     | 210 mbar          | 210 mbar | 210 mbar            |
| Caudal<br>Air flow            | 170 m³/h | 340 m³/h         | 340 m³/h                     | 510 m³/h          | 340 m³/h                     | 510 m³/h          | 340 m³/h | 510 m³/h            |
| Contenedor<br>Container       | 25 l     | 25 l             | 39 l                         | 39 l              | 65 l                         | 65 l              | 100 l    | 100 l               |





A63

### COMPACT A63 - A65 - A103

Aspiradores industriales trifásicos con motores colocados en la parte superior del cabezal, ideales para aplicaciones industriales, uso continuo y tamaño compacto.

Equipado con motor de 2,2Kw y 4Kw multitensión, dotado con filtro estrella, sacudidor de filtro manual y contenedor extraíble con capacidad de 65 a 100 litros.

La versión 2,2Kw está disponible con una turbina de canal lateral monofásica.

Three-phase industrial vacuum cleaners with motor at the top, suitable for industrial applications for continuous use, where a compact size is really important.

Equipped with suction unit 2.2 and 4 kw multi-tension, they are fitted with a star filter, manual filter shaker and removable container with a capacity of 65 and 100 lt. The model 2.2 kw is also available with side channel blower in single phase version.

### EP - A346EP & A546KEP

Los aspiradores industriales trifásicos de la serie ECO PLUS son la solución ideal para la limpieza de polvo, líquido y en entornos industriales, son aspiradores eficientes, prácticos, fiables y al mismo tiempo económicos. Estas máquinas vienen equipadas con motores de 2,2 Kw y 4 Kw multitensión, dotados de un filtro de estrella con una superficie de 1,9 m<sup>2</sup>, sacudidor de filtro manual de 30, 60 y 100 litros con enganche rápido de fácil extracción.

The three phase industrial vacuum cleaners series ECO PLUS are especially used for sucking dust, liquids and waste in industrial environments, where it is necessary a powerful, efficient, practical and at the same time economic machine. Equipped with three phase suction unit of 2,2 kw and 4 kw multi-tension, polyester star filter with filtering surface of 1,9 m<sup>2</sup> and waste container with 30, 60 and 100 lt of capacity, easy to remove thanks to a practical release system.



A546KEP

### ECO - A346ECO & A546KECO & A756KECO

Aspiradores industriales trifásicos con motor multitensión de 2.2 Kw, 4 KW y 5.5 Kw, ideal para la aspiración de polvo, líquido y residuos en ambientes de trabajo industrial, son máquinas que tienen un robusto carenado en acero.

Los tenemos disponibles con contenedores extraíbles de 65 y 100 litros de capacidad y dotados de un filtro de estrella de gran superficie filtrante (1,9 m<sup>2</sup>) y sacudidor de filtro manual.

Three-phase industrial vacuum cleaners with multi tension motor 2.2 kW, 4 kW and 5.5 kW, suitable for the suction of dusts, liquids and residues in industrial environments, even the most critical thanks to its strong metallic frame.

They are available with removable container with 65 and 100 liter of capacity and they are equipped with star filter with big filtering surface (1,9 m<sup>2</sup>) and manual filter shaker.



A546KECO

### A347/60 & A347 - A547 & A547K

Los aspiradores industriales de la serie "7" representan el top de la gama de aspiradores trifásicos de media potencia del producto RGS. Están dotados de cuadro eléctrico no sólo para gestionar la máquina sino también para gestionar una serie de opciones e incluso gestionar una instalación de aspiración centralizada. Todos los motores cumplen la conformidad con las directivas europeas y americanas, y si se desea se pueden fabricar con eficiencia clase IE2 y IE3. Todos los modelos van con un filtro estrella de 2.2 m<sup>2</sup>, sacudidor de filtro manual y contenedor extraíble de 65 y 100 litros de capacidad.

The three-phase industrial vacuum cleaners of the series "7" represent the top of the range of the three phase vacuum cleaners of "medium power" produced by RGS. They are equipped with electric control box that can not only handle the vacuum cleaner but also a full range of options and running a centralized vacuum system. All suction units comply with the European Directives and American rules, and as an option they can be supplied with energy efficiency class IE2 and IE3. All models are equipped with star filter with bigger surface of 2.2 m<sup>2</sup>, manual filter shaker and removable container with 65 and 100lt of capacity.



A547

# MODELOS MODELS

|                               | A346-30EP | A63<br>A347/60<br>A346-60EP | A103<br>A347<br>A346EP | A65<br>A546-60EP | A547     | A547K<br>A546KEP | A546KECO | A756KECO |
|-------------------------------|-----------|-----------------------------|------------------------|------------------|----------|------------------|----------|----------|
| Potencia motor<br>Motor Power | 2,2 Kw    | 2,2 Kw                      | 2,2 Kw                 | 4 Kw             | 4 Kw     | 4 Kw             | 4 Kw     | 5,5 Kw   |
| Vacío max<br>Max vacuum       | 300 mbar  | 300 mbar                    | 300 mbar               | 290 mbar         | 460 mbar | 290 mbar         | 400 mbar | 400 mbar |
| Vacío<br>Vacuum               | 200 mbar  | 200 mbar                    | 200 mbar               | 200 mbar         | 400 mbar | 200 mbar         | 200 mbar | 300 mbar |
| Caudal<br>Air flow            | 310 m³/h  | 310 m³/h                    | 310 m³/h               | 520 m³/h         | 220 m³/h | 520 m³/h         | 520 m³/h | 520 m³/h |
| Contenedor<br>Container       | 39 l      | 65 l                        | 100 l                  | 65 l             | 100 l    | 100 l            | 100 l    | 100 l    |





A757K

### A557 & A557K - A757 & A757K

Esta familia de aspiradores representa el mix justo entre dimensiones, precio y prestaciones. Estas máquinas incorporan un cuadro eléctrico de gestión integrado de serie, filtro estrella de Ø 560 de 3.4 m<sup>2</sup>, se le pueden añadir todos los accesorios complementarios de RGS y se puede adaptar a todas las peticiones del cliente. Disponible con motor trifásico multitensión con potencia 4Kw y 5Kw dotado con contenedor extraíble de 100lt.

This series of vacuum cleaners is the right compromise between size, price and performance.

Electrical control box integrated as standard, star filter Ø 560 with big filtering surface of 3.4 m<sup>2</sup>, possibility of installing the whole range of optional RGS, are just some of the advantages of these vacuum cleaners.

Available with multi-tension three-phase motor with 4kw and 5.5kw of power and equipped with removable container with 100 lt of capacity.

### A1056 - A1256K - A1556 - A1856K

Aspirador industrial trifásico de gran potencia y robusta fabricación, dotado de motor multitensión de 7.5, 9, 11 y 13Kw, se puede utilizar en entornos industriales muy duros, es un aspirador potente y eficiente. Contenedor de recolección de 175 litros, Ø 560 fácilmente extraíble y filtro de estrella con una gran superficie filtrante - Ø 560 - 3,4m<sup>2</sup>.

Thanks to the solid construction, these three phase industrial vacuum cleaners can be used in critical industrial environments, where it is necessary a powerful and efficient machine. Equipped with 7.5, 9, 11 and 13 kw suction unit, star filter Ø 560 with big filtering surface (3,4 m<sup>2</sup>) and waste container Ø 560 mm with 175 lt of capacity, easy to remove thanks to a release system.



A1056K



A3078KC

### A3078C & A3078KC

Aspirador industrial trifásico de gran potencia y excepcional robustez, con motor multitensión de 20 Kw, ideal para grandes aplicaciones, aspira gran cantidad de material y puede gestionar muchos puntos de aspiración simultáneamente. Incorpora un contenedor de recolección de 175 litros, está preparado para poder vaciar el contenedor con una carretilla elevadora acoplando una abrazadera. Se le puede añadir separadores de 400 a 800 litros, esta solución es perfecta para aplicaciones que necesiten aspirar gran cantidad de producto (arena, cemento, grava...).

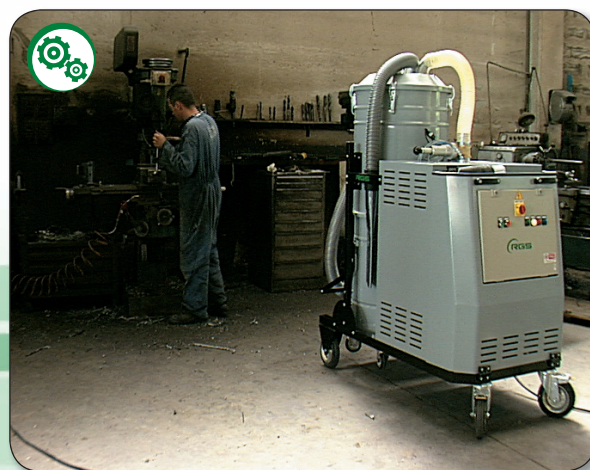
El grupo filtrante de Ø 780 está compuesto de 4 cartuchos con limpieza automática mediante aire comprimido y garantiza una óptima eficacia de filtración para el polvo fino.

Three-phase industrial vacuum cleaner with great power and remarkable robustness with multi tension motor of 20 kw, ideal for heavy duty applications, able to suck large quantities of materials or to manage different suction points simultaneously.

Equipped with waste container of 175 lt of capacity, on which it is possible to install a bracket for lifting with a forklift or, in combination with separators of 400 or 800 lt, it is the perfect solution for the suction of large quantities of heavy products like sand, cement, gravel etc ...

The filter unit Ø 780 is made up of 4 cartridges with automatic cleaning by compressed air, that ensures an efficiency filtration also for the finest dust.

| MODELOS<br>MODELS             | A557<br>A557K            | A757<br>A757K            | A1056<br>A1056K          | A1256K     | A1556    | A1856K     | A3078C<br>A3078KC            |
|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|----------|------------|------------------------------|
| Potencia motor<br>Motor Power | 4 Kw                     | 5,5 Kw                   | 7,5 Kw                   | 8,5 Kw     | 11 Kw    | 12,5 Kw    | 20 Kw                        |
| Vacío max<br>Max vacuum       | 460 mbar<br>300 mbar (K) | 530 mbar<br>400 mbar (K) | 520 mbar<br>380 mbar (K) | 360 mbar   | 520 mbar | 360 mbar   | 600 mbar<br>320 mbar (K)     |
| Vacío<br>Vacuum               | 400 mbar<br>250 mbar (K) | 420 mbar<br>270 mbar (K) | 400 mbar<br>250 mbar (K) | 190 mbar   | 430 mbar | 290 mbar   | 440 mbar<br>250 mbar (K)     |
| Caudal<br>Air flow            | 220 m³/h<br>520 m³/h (K) | 320 m³/h<br>550 m³/h (K) | 540 m³/h<br>820 m³/h (K) | 1.080 m³/h | 540 m³/h | 1.080 m³/h | 1.100 m³/h<br>2.350 m³/h (K) |
| Contenedor<br>Container       | 100 l                    | 100 l                    | 175 l                    | 175 l      | 175 l    | 175 l      | 175 l                        |



## Aspiradores industriales para aceite Oil Vaccums

La aspiración de residuos y aceites refrigerantes para máquina herramienta es ahora fácil de realizar con la gama de aspiradores industriales serie OIL de RGS.

Estos aspiradores están equipados con una primera cesta de separación que separa las virutas de metal del aceite y un segundo contenedor donde se almacena el líquido separado previamente. Se puede añadir un filtro de nylon para conservar el polvo de metal que sea de una granulometría mayor de 100µm. La bomba centrífuga nos permite vaciar el líquido fácilmente incluso en largas distancias.

The collection of residuals and refrigeration oils from machine tools is now easy and fast using this specific range of RGS vacuums.

These vacuums are equipped with a first basket that separates the metal shavings from the oil and a second container where the liquid previously separated is stored into; you can also add a nylon filter to retain metal powders also up to 100µm. The centrifugal pump installed on board allows an easy discharge of the vacuumed liquid even at long distances.

### ONE72SUBOIL & ONE73SUBOIL

Aspirador industrial en versión monofásica para una utilización no continua, con contenedor de 70 litros para la recolección del líquido y de 20 litros para las partes sólidas. Representa la solución ideal para la mediana empresa que necesita aspirar líquidos y aceite con presencia de virutas. Es un aspirador de grandes prestaciones por su calidad-precio.

Industrial vacuum cleaners single phase for a non-continuous use, with 70 liters container for the collection of liquids and 20 liters container for the collection of solid parts. They are ideal for medium-sized workshops that need to suck cooling liquids mixed with chips from machine tools using a vacuum cleaner compact and with an excellent quality-price ratio.



ONE73SUBOIL



OIL223M

### OIL223M - OIL223 & OIL225

Aspirador industrial con contenedor de 220 litros para líquidos y 60 litros para sólidos, en versión monofásica (M) y trifásica con gran capacidad de contenedor. Estas máquinas representan la solución ideal para aquellas empresas de dimensión media que necesitan aspirar con una potencia óptima y una gran capacidad de recolección tanto de líquido como de virutas metálicas. La versión trifásica puede trabajar ininterrumpidamente un día entero limpiando las piezas producidas en el centro de trabajo. Disponible con una potencia de 3.750W en la versión monofásica y de 3Kw o 5,5Kw en la versión trifásica.

Industrial vacuum cleaners with 220 liters container for liquids and 60 liters container for solid parts, in single-phase (M) and three-phase version with great capacity for containment. They are ideal for all those medium-sized workshops that need reduced size and at the same time they want a vacuum cleaner of good power and great storage capacity for liquids and chips. The three phase versions can be used continuously for a day for the cleaning of the parts produced by work centers. Available with a power of 3.750W for single phase model and 3kw or 5.5kw for three-phase version.

### A546OIL & A1056OIL

Aspiradores industriales con contenedor de 400/600 litros para líquidos y 60 litros para sólidos, en versión trifásica perfecta para trabajar en continuo. Es una máquina de grandes dimensiones y dotada del sistema "EASY WAY" que permite descargar las virutas aspiradas directamente del contenedor de recolección sin utilizar dispositivos de carga. Disponible con motores de 4 Kw y de 7,5 Kw de potencia.

Industrial vacuum cleaner with 400/600 liters container for liquids and 60 liters for solids, in three-phase version ideal for continuous use on large machine tools and equipped with special system "EASY WAY" that allows to discharge the chips sucked directly into a collection container without using a lifting device. Available with suction unit with 4 kw and 7.5 kw of power.



A546OIL



| MODELLO<br>MODELS                        | ONE72<br>SUBOIL          | ONE73<br>SUBOIL          | OIL223M                  | OIL223              | OIL225                | A546OIL             | A1046OIL              |
|------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|
| Potencia motor<br>Motor Power            | 2x2500 W<br>Single Phase | 3x3750 W<br>Single Phase | 3x3750 W<br>Single Phase | 3 KW<br>Three Phase | 5,5 KW<br>Three Phase | 4 KW<br>Three Phase | 7,5 KW<br>Three Phase |
| Vacío max<br>Max vacuum                  | 210 mbar                 | 210 mbar                 | 210 mbar                 | 300 mbar            | 260 mbar              | 360 mbar            | 400 mbar              |
| Vacío<br>Vacuum                          | 210 mbar                 | 210 mbar                 | 210 mbar                 | 320 mbar            | 320 mbar              | 480 mbar            | 560 mbar              |
| Caudal<br>Air flow                       | 340 m³/h                 | 510 m³/h                 | 510 m³/h                 | 310 m³/h            | 500 m³/h              | 300 m³/h            | 520 m³/h              |
| Contenedor para líquidos<br>Liquid cont. | 70 l                     | 70 l                     | 220 l                    | 220 l               | 220 l                 | 400 l               | 600 l                 |
| Contenedor para solidos<br>Chip cont.    | 20 l                     | 20 l                     | 60 l                     | 60 l                | 60 l                  | 60 l                | 60 l                  |
| Dimensiones<br>Size                      | 70x65x142 h              | 70x65x142 h              | 60x110x170 h             | 60x110x195 h        | 60x110x195 h          | 70x140x195 h        | 75x150x215 h          |

Con este aspirador RGS se puede:

- vaciar completamente los depositos de la maquina-herramienta separando las virutas metálicas del liquido permitiendo reutilizar el deposito varias veces, ahorrando en costes de compra y eliminación de residuos.
- al final de la jornada de trabajo se puede recuperar el líquido refrigerante ya filtrado de los trozos más largos, terminados y/o procesados, en el interior del tanque mediante el bombeo inverso.
- limpiar las herramientas de la maquina en cortos periodos de tiempo reduciendo el mantenimiento de la maquina y el tiempo de inactividad.
- recuperar las virutas metálicas directamente del interior del contenedor del aspirador, de forma fácil y rápida, en lugar de usar escobas y palas en lugares de difícil acceso.
- vaciar la sala de máquinas de barcos y ferries.

With these RGS vacuums, you can:

- completely empty the tanks of the machine tools by separating the chips from the liquid allowing to reuse it several times, saving on costs of purchase and disposal;
- recover the coolant from the larger pieces, finished or processed, by pumping it back again, at the end of the working day, into the tank, already filtered;
- perfectly clean the machine tools in short times reducing tool wear and downtime;
- recover the metal chips directly into the container of the vacuum cleaner ready for easy disposal instead of using brooms and shovels that "hide" the chip in the corners instead of recover it;
- empty the engine rooms of ships and ferries.





BA281

BAV362

## BA-BAV BASES ASPIRANTES HORIZONTAL Y VERTICAL HORIZONTAL AND VERTICAL SUCTION UNIT

Las bases aspirantes trifasicas RGS son ideales para instalarse en una máquina de proceso y en líneas de trabajo del sector farmaceutico, quimico u alimentario. Son indicadas para aspirar pequeñas cantidades de polvo en uso continuo. Son disponibles en versión "BA" presentada horizontalmente con el motor visible o bien con el motor carenado, la versión "BAV" presentada verticalmente, siempre dotada de un carter de protección. Disponibles con motores a partir de 0,37 Kw hasta 4 Kw de potencia.

The three phase suction units are suitable to be installed on processing machines and production lines in the pharmaceutical, chemical and food industry. They are designed to suck small quantity of powders with a continuous use. They are available in version "BA" placed horizontally with visible motor or with frame and version "BAV", set vertically always equipped with protective frame. Both versions are available with motors from 0.37 kw up to 4 kw of power.

## A236 & A336 - F230 & F340

Aspiradores industriales móviles con potencia de 1.5 Kw y 2.2 Kw. Contenedor con capacidad de 25 a 48 litros ideal para la aspiración al lado de la máquina de proceso de grandes cantidades de producto, utilizable también al final del turno para la limpieza general del puesto de trabajo. Los modelos F230 y F340 son disponibles en versión ATEX e incorporan una amplia gama de accesorios opcionales fácilmente instalables dando el rendimiento apropiado para el sector farmaceutico.

Real mobile vacuums with powers ranging from 1.5 to 2.2 kW and capacities from 25 to 48 liter, suitable for sucking substantial quantities of product from process machines, but also used at the end of the work shift for general cleaning of the working area. Models F230 and F340 are also available in ATEX version and with a full range of options of easy installation to make them particularly suitable in the pharmaceutical world.



F340X1



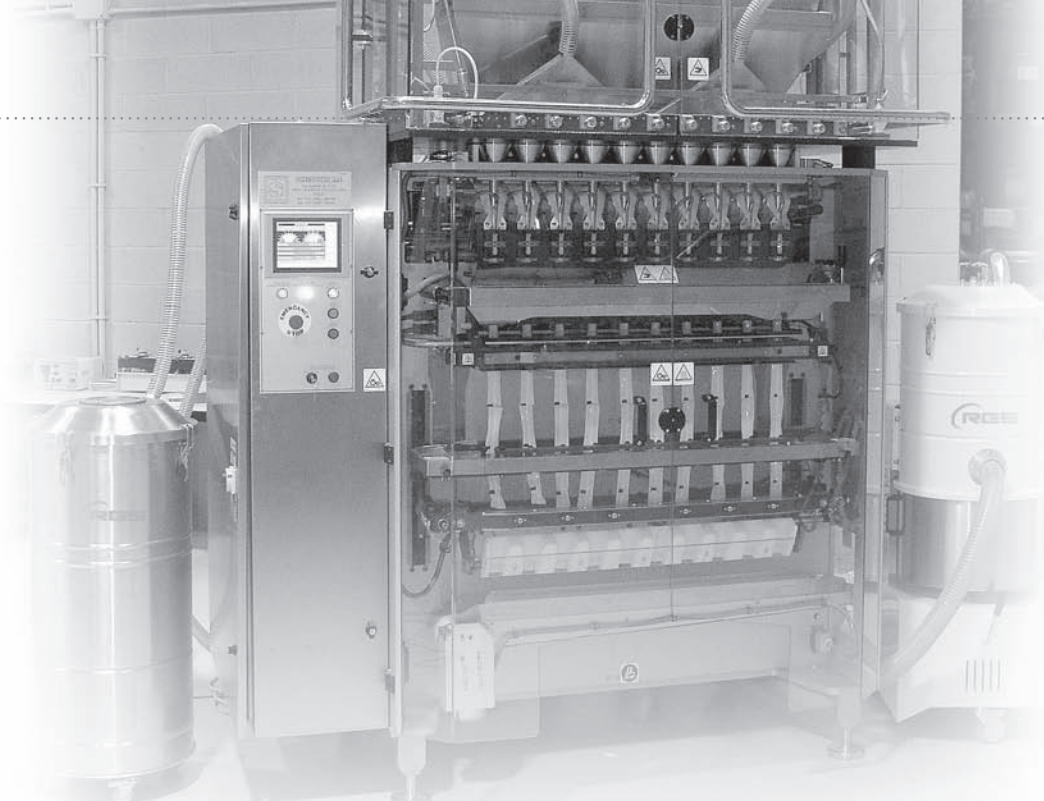
AS146X

## ASPIRASFRIDI "AS"

Los aspiradores de recortes se utilizan para aspirar retales, recortes y polvo de las líneas de producción. Durante el proceso productivo se producen pequeños recortes sea por el troquelado o bien por los cortes del mismo, estos trozos sobrantes se aspiran con el aspirador de recortes y se almacenan en la bolsa ubicada en el interior del aspirador y de fácil vaciado. Disponibles con potencias de 0,9 Kw hasta 4 Kw i los contenedores son de 105 hasta 215 litros.

## TRIM EXTRACTORS "AS"

Vacuum cleaners for plastic waste or other materials usually produced by the packaging machines in the moment of the closing of the package; besides removing the waste, these vacuums compact it in the filter bag so to optimize the operations of emptying. They are available with capacities from 0.9 to 4 kW and containers from 105 to 215 liters.



| MODELOS<br>MODELS             | BA2205<br>BA/BAV2805<br>BA/BAV3605 | BA/BAV281<br>BA/BAV361 | BA362<br>BAV362<br>A236<br>F230 | BA363<br>BAV363<br>A336<br>F340 | BAV465   | AS146    | AS1546<br>AS1556 | AS246<br>AS256 | AS356    | AS556    |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------|----------|------------------|----------------|----------|----------|
| Potencia motor<br>Motor Power | 0.37 Kw                            | 0.90 Kw                | 1.5 Kw                          | 2.2 Kw                          | 4 Kw     | 0.90 Kw  | 1.1 Kw           | 1.5 kw         | 2.2 Kw   | 4 Kw     |
| Vacío max<br>Max vacuum       | 160 mbar                           | 230 mbar               | 250 mbar                        | 310 mbar                        | 400 mbar | 230 mbar | 230 mbar         | 250 mbar       | 310 mbar | 400 mbar |
| Vacío<br>Vacuum               | 110 mbar                           | 150 mbar               | 210 mbar                        | 200 mbar                        | 200 mbar | 150 mbar | 175 mbar         | 210 mbar       | 200 mbar | 200 mbar |
| Caudal<br>Air flow            | 80 m³/h                            | 150 m³/h               | 210 m³/h                        | 310 m³/h                        | 520 m³/h | 150 m³/h | 150 m³/h         | 210 m³/h       | 310 m³/h | 520 m³/h |
| Contenedor<br>Container       | 3/9/12 lt                          | 9/12 lt                | 12/25 lt                        | 12/48 lt                        | 25 lt    | 105 lt   | 105/150 lt       | 105/150 lt     | 150 lt   | 215 lt   |





AD36

## AD36

Los aspiradores industriales de la serie "AD" son ideales para zonas donde no se tiene o no es conveniente utilizar corriente eléctrica, estos aspiradores funcionan con aire comprimido sin ningún componente eléctrico, el vacío se crea con un sistema "Venturi". Las versiones X1-X2-X3 se pueden emplear en las zonas clasificadas 21-20 internamente: marcado EX II 2/1D. Están dotados de un inyector Venturi, filtro de estrella Ø 360 (antiestático en la versión ATEX) y contenedor desenganchable de 25 lt., realizado en acero inox en la versión ATEX. De dimensiones reducidas es la máquina mas pequeña de la gama de aire comprimido.

The compressed air vacuum cleaners series "AD" are suitable where electricity is either absent or prohibited, working with compressed air and being free of moving. The vacuum is created by a "venturi" system. Versions X1-X2-X3 can be used in hazardous areas classified zone 21-20 internally: marking EX II 2/1D. They are equipped with an ejector Venturi, star filter Ø 360 (antistatic version for ATEX) and removable 25 liter container, made of stainless steel for ATEX versions. With its compact size, it is the smallest model of the range of compressed air machines.

## AD46/60 & AD46/100

Como el modelo mas pequeño, los AD46 son ideales para zonas donde la corriente eléctrica es inexistente o está prohibida. Disponible en versión X1-X2-X3, se pueden emplear en zonas clasificadas ATEX 21-20 internamente: marcados EX II 2/1D. Dotado de contenedor desenganchable de 65 o 100 lt. y de un filtro estrella Ø 460 (antiestático en la versión ATEX), con gran capacidad filtrante 1,9m<sup>2</sup> de superficie filtrante puede aspirar polvo muy fino.

As the smallest model, the AD46 are suitable for areas where electricity is absent or forbidden. Available in X1-X2-X3 version, that can be used in hazardous areas ATEX 21-20 internally: marking EX II 2/1D. Equipped with a removable container 65 or 100 liters and a star filter Ø 460 (antistatic in ATEX version), with its 1.9m<sup>2</sup> of filtering surface is able to suck very fine dust.



AD46/100X2



AD56

## AD56

El aspirador AD56 es el mas potente de toda la familia de aire comprimido gracias a su doble sistema Venturi. Disponible en versión X1-X2-X3, se puede utilizar en zonas clasificadas ATEX 21-20 internamente: marcado EX II 2/1D. Tiene un contenedor desenganchable de 100 lt. y un filtro estrella Ø 560 (antiestático en la versión ATEX), con una superficie filtrante de 3.4m<sup>2</sup> y con capacidad para aspirar polvo muy fino.

The vacuum cleaner AD56 is the most powerful of all the range working with compressed air thanks to a double Venturi system. Available in X1-X2-X3 version, that can be used in hazardous areas ATEX 21-20 internally: marking EX II 2/1D. Equipped with a removable container 100 liters and a star filter Ø 560 (antistatic in ATEX version), with its 3.4m<sup>2</sup> of filtering surface is able to suck very fine dust.

| MODELOS<br>MODELS                          | AD36                  | AD46/60               | AD46/100              | AD56                  |
|--------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Consumo aire comprimido<br>Air consumption | 1200 NI/min           | 1200 NI/min           | 1200 NI/min           | 2400 NI/min           |
| Vacío max<br>Max vacuum                    | 280 mbar              | 280 mbar              | 280 mbar              | 280 mbar              |
| Caudal<br>Air flow                         | 350 m <sup>3</sup> /h | 400 m <sup>3</sup> /h | 400 m <sup>3</sup> /h | 800 m <sup>3</sup> /h |
| Contenedor<br>Container                    | 25 lt                 | 65 lt                 | 100 lt                | 100 lt                |



**A21X1.3D**  
ASPIRADORES INDUSTRIALES  
MONOFASICOS ATEX  
SINGLE PHASE  
INDUSTRIAL VACUUM  
ATEX



**A63X1.3GD**  
ASPIRADORES INDUSTRIALES  
TRIFASICOS ATEX - COMPACT  
THREE PHASE INDUSTRIAL  
VACUUM ATEX - COMPACT

La gama de aspiradores en versión ATEX pueden ser usados en zonas con riesgo de explosión en presencia de polvo y gases explosivos. RGS ofrece maquinas específicas adecuadas para zonas con polvo con sufijo "D" o para ambas zonas con gas y polvo con el sufijo "GD". Todos los aspiradores son para categoría "3", pudiendo ser utilizados para zona 2 – 22 y algunos modelos son fabricados utilizando componentes de la categoría "2", pudiendo ser utilizados para zonas 1 – 21. Para aplicaciones en zona 0 – 20 es recomendado utilizar maquinas de aire comprimido. Todas las maquinas son fabricadas con componentes eléctricos en cumplimiento con las directivas ATEX para las zonas clasificadas. Todas las series de aspiradores estándar están disponibles en versión ATEX y podemos realizar modelos conforme con la evaluación de riesgos de los clientes.

The vacuum cleaners in the ATEX version can be used in zones with explosion risk for the presence of dust or explosive gas. R.G.S. Impianti offers specific machines suitable for zones with dust with suffix "D" or for zones both with gas and dust with suffix "GD". All the vacuum cleaners are in the category "3", so they can be used in the zones 2-22 and some models are built using components of the category "2", so zone 1-21. For applications in zone 0-20 it is recommended to use compressed air machines. All the machines are realized with electric components in compliance with the ATEX dispositions for the zones of classification. All series of standard vacuum cleaner are available in ATEX version and we can realize specific models according with the risk analysis of the customers.



**A757KX1.3D**  
ASPIRADORES INDUSTRIALES  
TRIFASICOS ATEX  
THREE PHASE INDUSTRIAL  
VACUUMS ATEX



**A1056KX1.3D**  
ASPIRADORES INDUSTRIALES TRI-  
FASICOS ATEX DE GRAN POTENCIA  
THREEPHASEINDUSTRIALVACUUMS  
ATEX HIGH POWER



**F230X1.3D**  
ASPIRADORES FOOD&PHARMA  
ATEX  
FOOD&PHARMA/VACUUMCLEANERSATEX



**AD36X1**  
ASPIRADORES AIRE COMPRIMIDO  
AIRCOMPRESSEDVACUUMCLEANERS



ONE63ECO24

## ONE63ECO24 ASPIRADOR INDUSTRIAL CON BATERIA BATTERY INDUSTRIAL VACUUM CLEANER

Aspirador industrial alimentado con baterías 24 Vdc, con potencia de 1.440 Watt, ideal para la limpieza del suelo sin tener que arrastrar ningún cable. La máquina se entrega con el alojamiento para las baterías y el cliente puede escoger si las baterías y el cargador los compra él o bien los adquiere a RGS como opcional. Mantiene las mismas características de filtración que el aspirador monofásico y está dotado de un contenedor extraíble de 65 lt. ideal para utilizar con boquilla fija.

Industrial vacuum cleaner powered by battery 24 Vdc, with a power of 1440 watts, ideal for floor cleaning without having the connection cable. The machine is supplied with a housing container for batteries and as option they are available gel or acid batteries and its feeders. It keeps the same filtration characteristics of the other single phase vacuums; it is equipped with a removable container of 65 liters and it is ideal to use with a fixed floor nozzle.

## ONE82WD & ONE82WP ASPIRADOR INDUSTRIAL PARA LIQUIDOS LIQUIDS INDUSTRIAL VACUUM CLEANER

Aspirador industrial monofásico de 2.500w ideal para aspirar agua o líquidos no agresivos. El modelo WP incorpora una bomba para la expulsión del líquido aspirado mediante una válvula manual. El contenedor tiene una capacidad de 80 lt. y se puede fabricar en acero pintado o bien en acero inoxidable. El aspirador está provisto de un kit de accesorios.

Single phase industrial vacuum cleaner 2500 watt ideal for use with water or liquids not aggressive. The model WP has a pump for the expulsion of liquids through a manual valve. The container has a capacity of 80 liters and can be realized in painted steel or stainless steel. The vacuum cleaner comes with an accessory kit.



ONE82WPX1



ONE63ECOC

## ONE63ECOC ASPIRADOR INDUSTRIAL MONOFASICO CON COMPRESOR SINGLE PHASE VACUUM CLEANER WITH COMPRESSOR

Aspirador industrial monofásico a 3 motores, 3.750w equipado con un kit de cartuchos de Ø 460 con una superficie total de 5m<sup>2</sup> y un sistema de limpieza automática con aire comprimido en contra corriente ideal para todas las situaciones que el cliente no puede parar la aspiración para limpiar el filtro. Indicado para aspirar en continuo. Es una buena solución para el tratamiento de los pavimentos. Encima de la máquina está instalado un compresor de 1,5 Kw con un depósito de 24 lt.

Three phase industrial vacuum cleaner with 3 motors, 3750 watt, equipped with cartridge kit Ø 460 with a total filtering surface of 5 m<sup>2</sup> and automatic cleaning with compressed countercurrent, ideal for all those cases where you cannot stop the suction for cleaning the filter. Particularly suitable for the continuous vacuum from machines used for the treatment of floors. On the vacuum cleaner is installed a compressor 1.5 kw with tank of 24 lt.

## A33FL ASPIRADOR INDUSTRIAL CON VENTILADOR INDUSTRIAL VACUUM CLEANER WITH VENTILATOR

Aspirador industrial de alto caudal ideal para todas las aplicaciones donde la aspiración sea de dimensiones importantes y sea necesario captar el polvo en suspensión. Disponible con limpieza del filtro manual o automática y con contenedor de 39 lt.

Industrial vacuum cleaner with high flow rate, ideal for all applications where suction has important dimensions and it is necessary to capture the powders in suspension in the air. Available with manual or automatic cleaning of the filter and removable container with 39 liters of capacity.



A33FL

TODOS los aspiradores tienen una amplia gama de accesorios y opcionales para facilitar el trabajo del operario. Son opciones ligeras y seguras que dan respuesta a las diversas situaciones de los distintos sectores de aplicación.

- Filtro absoluto para retener el polvo mas fino con una eficiencia del 99,995% (clase H14)
- Sistema de limpieza automática del filtro
- Sistema de descarga del producto aspirado con bolsa de plastico o en bolsa continua
- Sistema para levantar el contenedor mediante carretilla elevadora
- Sistema de detención automática en la aspiración de líquidos
- Sistema de descarga de líquidos

These vacuum cleaners can be equipped with the wide range of RGS options to make the job of the operators light and safe.

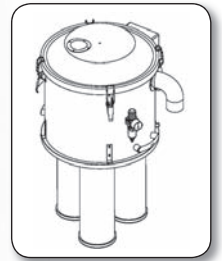
- Absolute filter to retain even the finest dusts, with efficiency 99,995% (HEPA class H14)
- Automatic cleaning systems of the filter
- Collecting systems of the sucked material into plastic bag or into continuous bag
- Lifting systems for the container by means of a fork-lift
- Automatic stopping devices in case of vacuuming of liquids
- Discharging systems for liquids



Kit filtro absoluto H14  
Kit absolute filter  
HEPA H14



Kit cartucho filtrante  
Kit cartridge filters



Kit LONGOPAC para la descarga en bolsa continua

Kit LONGOPAC for the collection of the sucked materials into tubular continuous bag



Kit parrilla y depresor para descarga del producto en bolsa de plastico

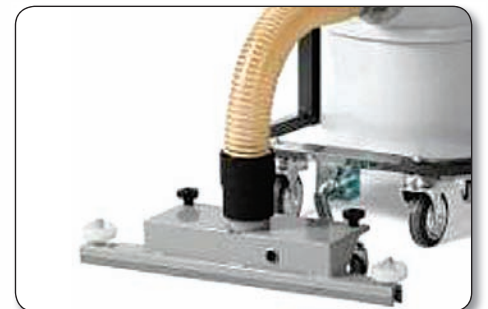
Kit grill and depressor to collect the material into a plastic bag



Kit descarga contenedor  
Kit for lifting the container



Kit boquilla fija  
Fixed floor nozzle



Pico curvo en goma  
Bent rubber cone



Lanza plana en pvc  
PVC flat lance



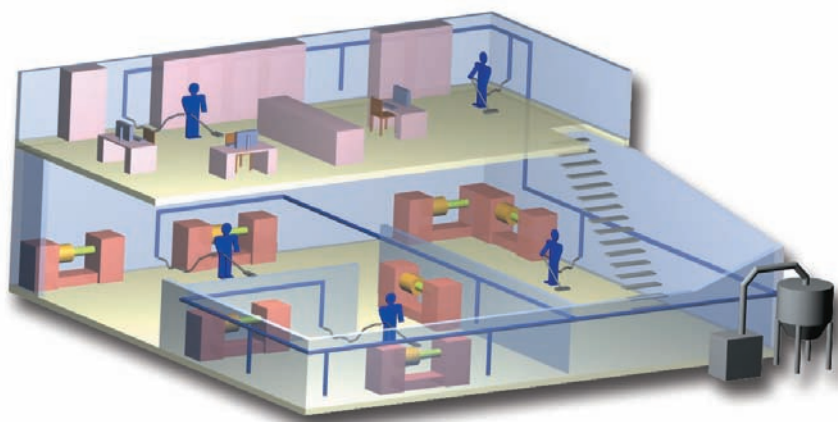
Tronco conico  
Rubber cone



## Aspiración centralizada Centralized systems

R.G.S. ofrece una amplia gama de accesorios para sistemas de aspiración centralizada: unidades aspirantes, silos de almacenamiento, accesorios para tubería, sistemas de control. Todos los productos se pueden fabricar en acero pintado, acero inoxidable o en versión ATEX, conforme a las necesidades del cliente y la aplicación del sector.

R.G.S. Impianti offers a wide range of components for centralized vacuum systems: suction units, storage silos, accessories for pipe lines, control systems. All the products can be realized in painted steel, stainless steel or in ATEX version, according to customer needs and sector of application.



### A DISPOSICIÓN:

- Silos de Ø460mm a 1.200mm con capacidad hasta 2.000 litros.
- Sistemas de filtración por mangas o filtros de cartuchos de diferentes categorías.
- Limpieza automática de filtros mediante actuador neumático o con aire comprimido a contra corriente.
- Gestión electrónica del consumo de aire comprimido.
- Sistema de descarga mediante contenedores extraíbles, dispositivo de descarga por gravedad, válvula rotativa o doble válvula.
- Unidades trifásicas aspirantes completas de interruptor eléctrico de control del sistema, con posibilidad de controlar la potencia según el número de usuarios que estén utilizando el sistema (conexión simple con un cable desde cada boquilla de salida). Pueden ser equipados con uno o más motores con regulación eléctrica de la velocidad y flujo de aire.
- Amplia gama de accesorios para tubería, en acero inoxidable o acero cincado: codos, manguitos de unión, tubería, desviaciones, boquillas de salida, válvulas. Display para visualizar que boquilla de salida se está utilizando.



### THEY ARE AVAILABLE:

- Silos with diameter from Ø 460 mm to 1200 mm, with capacity from 100 lt to more than 2000 lt, according to the customer needs
- Sleeve filtering systems or cartridge filters of different categories
- Filter cleaning systems with mechanical shaking or with upstream compressed air jet
- Electric control of the cartridge cleaning system to reduce the compressed air consumption
- Discharge systems with release container, gravity unloading device, rotary valve or double valve
- Three phase suction units complete with electrical switch board for the control of the system, with possibility of vacuum control according to the number of users (simple connection with a cable from each flap outlet). They can be equipped with 1 or more motors with electrical regulation of the speed and air flow
- Wide range of accessories for pipe line, in stainless steel or zinc coated: elbows, junction sleeves, pipes, deviations, flap outlets, valves. Display of the system condition on each flap outlet

Los sistemas de transporte neumático para polvos y gránulos para todos los sectores y aplicaciones. Gracias a una larga experiencia, RGS puede realizar y diseñar el sistema más adecuado y económico para satisfacer las necesidades del cliente., acorde con el tipo de producto y la aplicación del sector. Disponemos de una completa sala de pruebas disponible para que los clientes puedan ver y entender todas las soluciones que ofrece RGS, dejando claro previamente los costes de mantenimiento y consumibles que el sistema puede necesitar a lo largo de su vida útil. RGS trabaja para sectores industriales diversos, desarrollando nuevas tecnologías y utilizando el aire como vehículo de transporte.

Gracias a esta amplia gama y a la posibilidad de personalizar los sistemas de transporte, RGS presenta las aplicaciones ideales para la industria alimentaria (café, cacao, azúcar, especias, etc...), sector químico, farmacéutico, cerámico, metalúrgico, plástico, textil, enológico i de la confección.

Pneumatic conveyor systems for powders and granules for all sectors of application. Thanks to a long experience, RGS can realize and design the most suitable and economic conveyor system to satisfy all customer needs, according to the kind of product and the sector of application. The complete test room is available for the customers who want to see and understand all the solutions that RGS can offer, making clear previously the maintenance costs and the consumption that the complete system could have.

Thanks to this wide range and to the possibility of personalize the installation, the pneumatic conveyor systems are the right solution in food industry (coffee, cocoa, sugar, spices, wine and oil..), but also in chemical, pharmaceutical, ceramic, mechanical, plastic, textile and packaging sector.



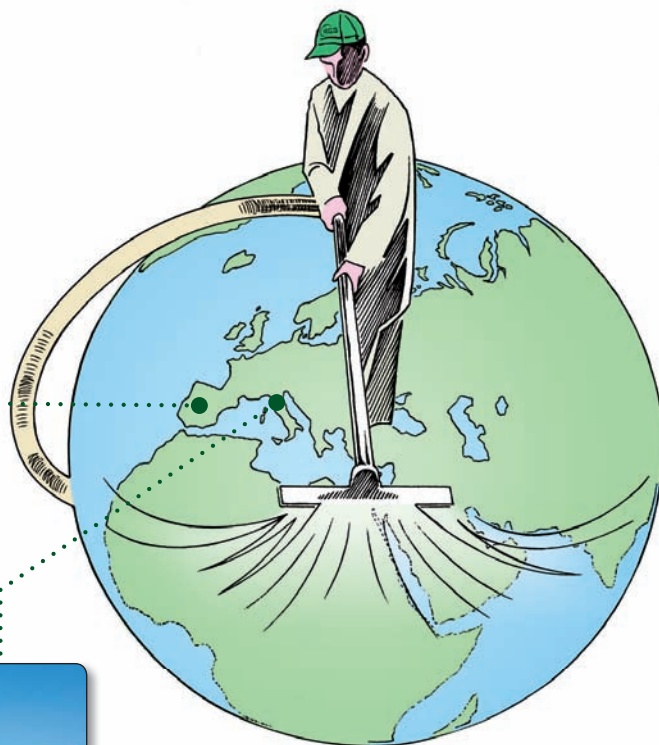
## AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS:

- Transporte neumáticos monofásicos
- Tolvas de carga de acero inoxidable, de diferentes diámetros y capacidades, pueden ser combinadas con distintas unidades aspirantes
- Unidades aspirantes desde 0,3 kW hasta 18,0 kW de potencia.
- Sistemas de descarga para BIG – BAG.
- Tolvas de almacenamiento con sistemas de vibración para facilitar la descarga del producto.
- Cámaras de filtro de seguridad.
- Sistemas de pesaje con células de carga y PLC para el control de los recipientes.
- Piezas y accesorios para todas las necesidades del cliente.

## WIDE RANGE OF PRODUCTS:

- Single phase pneumatic conveyors
- Stainless steel loading hoppers, with different diameter and capacity, to be combined with suction unit
- Suction units from 0.3 more than 18 kw of power
- Big bag unloading systems
- Buffer hoppers with vibrating system to facilitate the discharge of the product
- Safety filter chambers
- Weighing systems with loading cells and PLC for the control of the recipes
- Support devices, emptying line valve, exchange valve, breather valves
- Parts and accessories for all customers needs





Aspiradores industriales  
Vacuum cleaners



Aspiración centralizada  
Centralized systems



Transporte neumático  
Pneumatic conveyors

Ctra. de Prats, 527 (Pol.Ind. La Llanera) - 08207 Sabadell (Barcelona) - Spain

Telf. +34 93 717 10 14 - Fax +34 93 716 88 54

rgsiberica@rgsiberica.com - www.rgsiberica.com

